

# 2024 年度社会责任报告

荏原冷热系统（中国）有限公司

2025 年 1 月 15 日

## 一、公司概况

荏原冷热系统(中国)有限公司成立于 1996 年，秉承母公司荏原制作所“益于地球·始于荏原”的企业使命，通过提供先进的技术和最好的服务，为社会做出广泛的贡献。

荏原冷热（中国）工厂总占地面积 200000m<sup>2</sup>，各类机组年产量 4000 余台。在不断拓展吸收式事业的同时，荏原冷热（中国）利用冷热产品齐全、具备系统集成能力的综合优势在工业节能领域取得突破：研发了超大型第一类吸收式热泵、第二类吸收式热泵及低温热水型制冷机等创新产品，拓展了多晶硅、煤化工、石油化工、热电等上百个余热余压利用工艺和系统解决方案，撬动了工业节能的巨大市场，创造了吸收式行业发展的“荏原时代”。自 2012 年始，荏原冷热（中国）连续五年稳居溴化锂行业市场占有率第一，取得了 AHRI、CTI、ASME 等国际认证，并被授予国家级高新技术企业称号，组织起草多个行业标准。吸收式产品日趋卓越，以离心机为代表的电制冷产品和冷却塔等新型冷凝冷却设备等也步入了发展快车道，夯实了三足鼎立的产品架构。

如今的荏原冷热（中国）不仅在产品事业上蓬勃发展，更通过系统集成、合同能源管理等商业模式进一步扩大事业规模。未来的荏原冷热（中国）将以全球一体化的思维立足中国，服务世界，推进冷热事业的发展。

日本荏原制作所创立于 1912 年。自 1929 年生产出亚洲第一台离心式制冷机，至今已有 90 多年的制冷机研发制造经验。1962 年生产溴化锂吸收式制冷机，并一直引领吸收式制冷行业技术的发展。自成立之初就以献身环境事业为己任，目前在风力水力机械、环境工程和精密电子产业等三大领域中成为技术领先的世界一流高科技

企业，并跻身机械制造业世界 500 强。作为联合国大学“零排放”

（Zero Emission）思想理论—“将废弃物减量为最小，使之对环境的负荷无限趋近于零”的积极倡导者和实施者，荏原始终走在世界的前列。

荏原冷热（中国）承担着荏原制作所全球冷热设备的生产重任，在产品技术、生产、品保、服务及管理等方面均保持与荏原制作所同步发展。引进日本荏原 1000 余项技术专利，集 90 多年的研发、制造经验在烟台生产具有国际领先技术水平的溴化锂吸收式冷水（热泵）机组、螺杆式、离心式冷水（热泵、低温）机组、空调末端、开（闭）式冷却塔、大型离心风机及氟塑料换热器等六大系列产品。在围绕冷热集成系统不断地开发新产品，发展新事业的同时，荏原冷热（中国）率先在同行业内取得机电设备安装工程贰级资质，已具备系统交钥匙能力。

## **二、产品质量管理**

公司一贯秉承“在任何情况下都以质量为首”的质量方针，视产品质量为企业生命，严把产品质量关，建立产品质量管理的长效机制和全面质量管理体系，从原料控制、技术保障、生产过程控制、销售环节控制等各个环节加强质量控制与保证，为客户提供放心产品。

## **三、人才培养**

为全面提高企业核心竞争能力，荏原冷热系统（中国）有限公司提出要把公司打造成为新时代学习型企业，公司大力鼓励员工学文化、学技术、学业务，全面加强内部专业理论与操作实际岗位培训相结合的学习和对外交流，为公司发展注入了强劲动力。

## **四、守法诚信**

公司本着“诚信为本、服务利益相关方”的经营方针，特别重视公司信用管理。组织公司经营人员学习相关法律法规条例，在与供应商和客户签订合同时，规避经营风险；组织财务人员学习相关法律法规条例，按时合理纳税和退税，规避财务风险。

## 五、管理制度

公司通过 ISO9001 质量管理体系认证、ISO14001 环境管理体系认证、ISO45001 职业健康安全管理体系认证。

公司建立、实施并保持了 ISO50001 能源管理体系，发布并运行了管理体系管理手册和程序文件，任命了管理者代表，进行了内部审核和管理评审，运行培训记录，体系持续运行有效，正在进行第三方认证。

## 六、绿色环保

作为一家负责任的企业，公司一直积极承担各项社会责任，对于生产、服务和运营过程中给社会带来的环境物流、能源消耗、资源综合利用、安全生产、产品安全等问题都进行严格评估，通过不断建立完善 ISO14001 环境管理体系和制定完善《环境和职业健康安全手册》《固体废弃物处理规范》《危化品管理制度》《环境保护标准管理办法》等一系列节能环保管理制度，规范企业生产全过程，固化环境管理流程。对产生的“三废”及噪音执行高标准、严要求的措施，对产生的废弃物料按照规范进行合法合规处理，不断利用自身在技术研发、方案设计、服务支持和绿色运营等各方面综合优势，进一步实现全球市场绿色扩张与业务升级。

绿色发展战略：到2025年，绿色发展理念已成为公司领导及员工的普遍共识，绿色制造成为公司增长新引擎和国际竞争新优势，绿色发展整体水平显著提升。

--单位产品综合能耗继续保持在行业领先，综合能耗指标低于行业1~5个百分点。

--资源利用效率明显提高，单位产品用水量进一步下降，固体废弃物综合利用率进一步提高。

--智能制造水平大幅提升，先进适用生产技术工艺及装备普及率进一步提高，主要污染物排放量明显下降。

环境保护指导方针：“倡导绿色智慧物联，引领环保创新发展”倡导绿色方针，建立绿色机制，全方位提升员工和供方环境意识，将环保要求融入产品研发开发，生产制造方案中，推进绿色技术研发工作，确保在全方位的行业渗透和扩张中，有害物质管理体系持续有效运行，践行绿色制造，引领绿色发展。“持续满足客户需求，勇担全球社会责任”注重人类与环境的可持续共同发展，严格遵守国家的环境法律法规，国际公约及客户多元化的环保需求，提升客户综合服务能力，确保产品合规销售，在创造利润对股东负责和承担法律责任的同时，最大限度地减少环境和人体健康安全造成的不利影响。

荏原冷热系统（中国）有限公司

2025年1月